



**COMANDO DEI SUPPORTI LOGISTICI**  
**SCUOLA TRASPORTI E MATERIALI**  
**Sezione Infologistica**



**ESERCITO**

# **SISTEMI DI INFOLOGISTICA**

## **AREA TRAMAT**

PARCHI  
MANTENIMENTO  
MATERIALI  
MUNIZIONI

PERSONALE  
DENARO  
SANITA'  
TRATTAMENTO  
ECONOMICO

BANCA DATI CENTRALE

Mar. Ca. ROSSI MARIO – 1200 €  
VTLM LINCE - Efficiente - 12000 km  
Consistenze dei Materiali

**Logistica dei Materiali**  
*Comando Logistico*

**Logistica dell'uomo**  
*SME DIPE*

## BANCA DATI CENTRALE



*L'impiego dei vari applicativi permette agli Organi di Vertice di Monitorare la situazione "REALE" delle consistenze dei materiali, dello stato di Efficienza e di tutti i potenziali erogati da ogni singolo materiale*

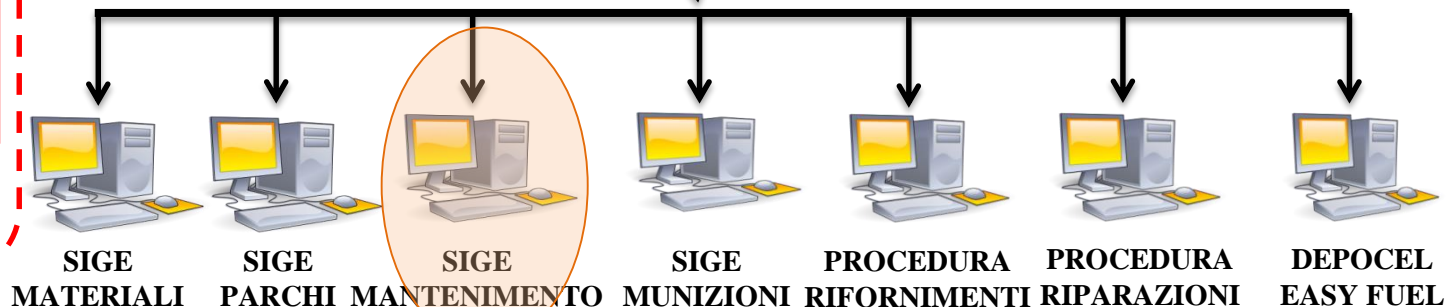
**IN CORSO D'OPERA**



**SIGE  
PATENTI**



**SIGE  
TRASPORTI**





### RIFERIMENTI NORMATIVI

- Regolamento per l'amministrazione e la contabilità, degli organismi della Difesa, istruzioni tecnico - applicative al regolamento;
- Istruzioni per la contabilità dei lavori presso le officine dell'Esercito, ed.1989 (Scuola Tramat).
- La Dottrina Logistica dell'Esercito n.663;
- Pubblicazione 6867 Impiego delle Unità CSS (ex. 6750 – Plotone Tramat);
- Guida per il ricorso all'industria privata nell' ambito dell'attività di mantenimento della F.L.A. 2006;
- Spesa limite consentita per l'esecuzione delle riparazioni dei materiali dell'area TRAMAT;
- Capitolato tecnico degli organi del mantenimento della fascia logistica di sostegno per la riparazione di autoveicoli ruotati da trasporto comuni e speciali e loro complessivi presso l'industria privata. Ed. 2007 ;

### DEFINIZIONE DI MANTENIMENTO

- IL SOTTOSISTEMA COPRE LE FUNZIONI GENERALI DI
- “LAVORAZIONE DEI MATERIALI ”.
- Si può dire che il sottosistema, è un applicativo di gestione di un officina o laboratorio, che si occupa di registrare e contabilizzare i costi relativi alle manutenzioni :
  - **Preventive**, operazioni ordinarie (tagliando e controlli a cadenza ciclica);
  - **Correttive**, operazioni straordinarie (incidenti);
- di materiali vari (apparati satellitari e radio) e automezzi (vm90, lince, freccia).

Per i concetti di flessibilità e configurabilità della procedura, una delle decisioni assunte riguarda il concetto di non realizzare una procedura “tagliata ” su uno specifico Ente;

Infatti mentre le varie funzioni degli Enti coinvolti dal processo di automazione coincidono, non altrettanto coincide la struttura organizzativa all'interno di ciascuno di essi.

In considerazione di ciò si è deciso di dar luogo alla realizzazione di procedure che soddisfacessero in maniera il più possibile esaustiva alle funzioni di un Ente di Mantenimento e che fossero dotate di un modulo che consentisse, di configurare l'applicazione in funzione della struttura organizzativa d'ogni singolo Ente .

Il sottosistema copre le funzioni generali di **“Lavorazione dei materiali”**

Il SIGE, per i concetti di **“flessibilità”** e **“configurabilità”** non è realizzato per esigenze particolari di un singolo ente, ma configurabile in funzione delle diverse strutture organizzative.

ESEMPIO DI “ENTE IDEALE” costituito sulla base di un POLO:

UFFICIO TECNICO;

UFFICIO CONTABILITÀ;

UFFICIO COLLAUDI;

OFFICINA;

SEZIONE LAVORAZIONI INTERNE;

SEZIONE LAVORAZIONI ESTERNE.

EDRC (ex  
Aderenza)

**Ufficio Logistico**

**PLOTONE  
TRAMAT**

**Tutto parte da una Richiesta di Lavoro, la quale può pervenire da più canali**

➤ **Come funziona il Mantenimento, processo di lavorazione dalla generazione della richiesta di lavoro alla chiusura dell'ordine di lavoro;**

- La **Pre - Lavorazione** (registrazione richieste di lavoro, scheda diagnostica, convenienza, riparazione, accettazione materiali);
- Le **Lavorazioni Interne** (ordini di lavoro, buste bollette,)
- Le **Lavorazioni Esterne** (contratti, fascicoli);
- La **Post- lavorazione** (collaudo, contabilità lavori);
- Le **Statistiche** (sui costi, sui tempi, sulla manodopera);
- Le **Stampe e la Rendicontazione**;
- **Chiusura E. F.**

➤ **Funzionamento dei flussi riparazioni e consultazione in Banca Dati Centrale.**

- Generazione **Richiesta di Lavoro per Ente di Sostegno**;
- Invio del **Flusso Riparazioni** attraverso la Banca Dati Centrale;
- Ricezione flusso Riparazione presso **Ente di Sostegno**.

### Processi

Il processo di **MANTENIMENTO** parte dalla generazione delle **RICHIESTE DI LAVORO** che affluiscono al Mantenimento attraverso:

- SOTTOSISTEMA **PARCHI** (complessivi in gestione) ;
- SOTTOSISTEMA **MATERIALI** (riparazioni / modifica dei materiali);
- PROCEDURA **RIPARAZIONI BDC** ( da Enti esterni FLA/FLS o Viciniori).

Il processo di **CONTABILITÀ** parte dall'apertura degli **ORDINI DI LAVORO** che possono attivare una lavorazione di tipo:

- **INTERNA** (lavorato presso le proprie officine);
- **ESTERNA** (lavorata completamente presso ditte esterne – POLI / CERIMANT);
- INTERNA CON CONCORSO INDUSTRIA PRIVATA (ordine di lavoro interno con associazione ordinativo di spesa).



# SOTTOSISTEMA MANTENIMENTO

Il processo di **MANTENIMENTO**, quindi di lavorazione, si **conclude** attraverso la generazione di un **VERBALE DI COLLAUDO**.

*Buoni Prelevamento*

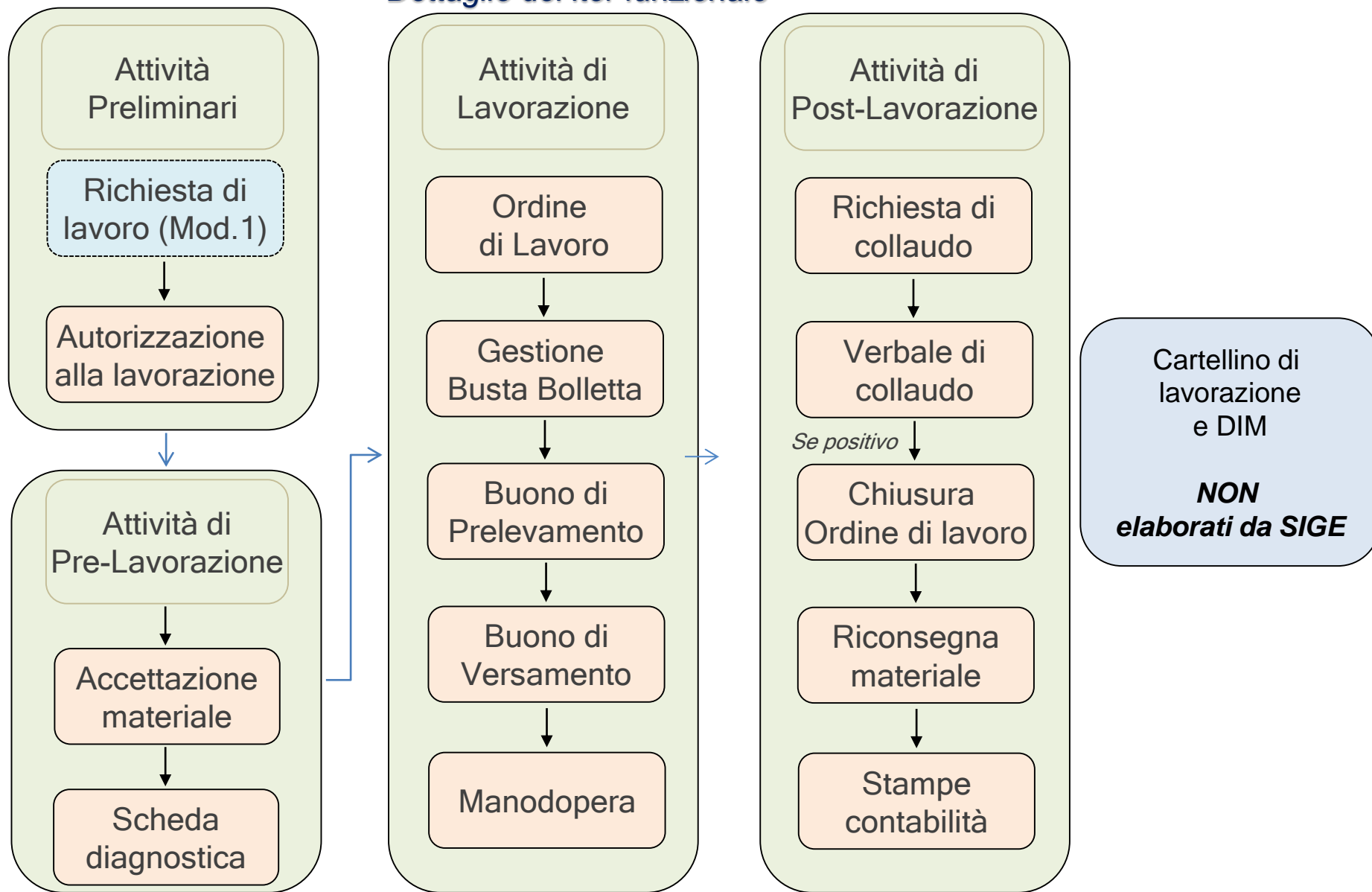
Il processo di **CONTABILITÀ**, si conclude con la **chiusura di ordine di lavoro** aggiornando la contabilità composta da:

- Costo dei **materiali** (ricambi);
- Costo **manodopera** (suddivisa per categoria);
- Oneri Vari .

} **Primo Costo**

Il risultato di questa **CONTABILITÀ** disponibile in **tempo reale**, quindi consultabile in qualsiasi momento dell'anno, può essere un **fondamentale strumento di comando e controllo** ma anche un ausilio cruciale per le **previsioni finanziarie** per gli esercizi futuri.

## Dettaglio del iter funzionale



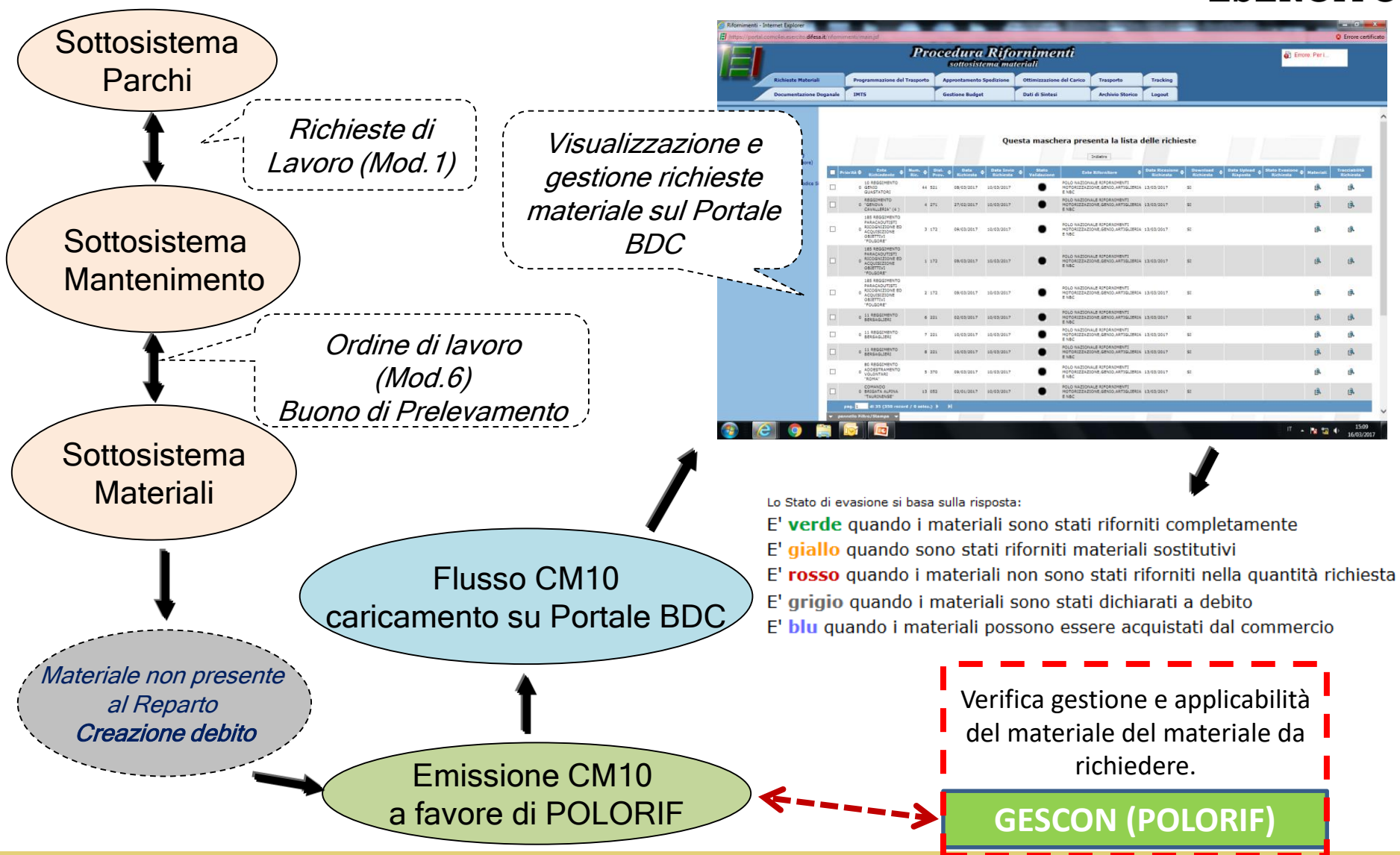
### **Sono interessati all'utilizzo della Procedura, nell'ordine:**

- Gli EDR che, quando sussistano eccedenze di lavorazioni o impossibilità tecnica o specialistica per l'effettuazione di complesse manutenzioni e di controlli tecnici attribuiti alla competenza del Sostegno, dovranno attivare gli Organi Manutentori delle citata Fascia cui sono state assegnate specifiche competenze di lavoro;
- I Comandi con facoltà di supervisione e validazione, che rappresentano le Autorità che dispongono della facoltà di verificare, dal punto di vista operativo o tecnico, le Richieste avanzate dagli EDR (Brigate, COMFOP NORD e SUD, COMFOTER, COMLOG);
- Gli Organi Logistici della Fascia di Sostegno che hanno il compito di effettuare gli interventi di manutenzione (Poli di Mantenimento, Reggimenti di Sostegno e Cerimant / Serimant).

### **Generazione del Flusso di Richiesta**

L'EDR, con l'ausilio del SIGE, genera la Richiesta di Lavoro, identificando le riparazioni necessarie a ripristinare l'efficienza del materiale ed individuando l'Ente manutentore, responsabile della lavorazione.

Dal sottosistema amministratore viene generato un Flusso di Richiesta (RLT) da inviare alla Banca Dati Centrale (BDC) dove risiede la Procedura "Riparazioni", allo scopo di poter essere validata dai suddetti Comandi e acquisita dall'Ente Manutentore destinatario della Richiesta.



Sistema Informativo Esercito Applicativi Centrali

## SISTEMI DI INFOLOGISTICA AREA TRAMAT

FINE PRESENTAZIONE